



Pozn.1: Vyrobit díru po svařování sestavy
T(K)1_Stator (Svařenec)

✓ Ra 3,2 (✓)

VYROBIT 5 KUSŮ

					Materiál AISI 304/1.4301	Měřítka 1:2	Přesnost ISO 2768-mK		
					Polotovary P8 295,5x209 EN ISO 9445		Promítání 	Tolerování ISO 8015	
					Čistá hmotnost 1,26 kg	Hrubá hmotnost			
Index	Popis změny		Dne	Podpisy					
Oddělení KE (361)		Kreslil R. Lukeš	Druh dokumentu VÝKRES		Status dokum.	Soubor T(K)S4_Deska statoru 2	Č. sestavy T(K)S4		Č. seznamu položek
<div><div>VŠB <</div></div>									